

	Mantenimiento & Operación Eficiente en Calderas
Dirigido a	Ingenieros, técnicos, foguistas, oficiales de mantenimiento y operaciones industriales.
Docente	<p>Ing. Gabriel Mele</p> <p>Especialista en Ingeniería de Mantenimiento Industrial, instructor y facilitador de RCM (Mantenimiento Basado en la Confiabilidad), planificación del mantenimiento, bombas y sistemas hidráulicos, compresores e instalaciones de aire comprimido y calderas industriales entre otros temas.</p> <p>Ingeniero en Mantenimiento Industrial - Universidad de la Marina Mercante, Maquinista Naval - Armada Argentina - Escuela Nacional de Náutica Manuel Belgrano y Postgrado de Ingeniería y Gestión del Mantenimiento - Universidad Austral. Profesor del curso de posgrado de ingeniería de mantenimiento en UADE Executive Education.</p> <p>Tiene más de 17 años de experiencia profesional liderando los sectores de Mantenimiento e Ingeniería en empresas nacionales y multinacionales de alto nivel tecnológico, como Lesaffre Argentina, Danone Argentina, Refinerías de Maíz – Unilever, Molinos Río de la Plata y empresas de transporte marítimo internacional.</p>
Objetivos	<p>Actualizar y ampliar los conocimientos sobre la Operación, mantenimiento y la Optimización de las Calderas, como vía para mejorar la competitividad de las empresas, para obtener un uso racional de la energía e incidir favorablemente sobre la eficiencia energética, el impacto ambiental, la integridad estructural y la competitividad de los sistemas de generación y uso del vapor.</p> <p>Se presentará el marco teórico actualizado de la disciplina, con aplicaciones prácticas y estudios de caso. Se trabajará en grupos reducidos en los cuales los participantes tendrán la posibilidad de plantear y discutir junto con los docentes, problemas concretos de su práctica profesional.</p>
Temario	<p>1. INTRODUCCIÓN - ASPECTOS TÉCNICOS Magnitudes, unidades y conceptos básicos Transmisión del calor</p> <p>2. CLASIFICACIÓN DE CALDERAS Y FUNCIONALIDAD Calderas Acuotubulares Calderas Humotubulares Sobrecalentadores y recalentadores Calderas de fluido térmico y agua caliente Calderas de recuperación del calor</p>

	<p>3. ELEMENTOS DE UNA CALDERA – ASPECTOS CONSTRUCTIVOS</p> <ul style="list-style-type: none">HogaresTubosEnvuelta o ShellStays, tirantes, escuadras, etc. <p>4. EQUIPOS AUXILIARES DE CALDERAS</p> <ul style="list-style-type: none">Bombas de alimentaciónEconomizadorVentilador de combustiónCalentadores de aire y Recuperadores de calor <p>5. EQUIPO DE COMBUSTIÓN</p> <ul style="list-style-type: none">Combustibles líquidos, gaseosos y sólidosQuímica de la combustiónDistintos tipos de quemadores <p>6. TRATAMIENTO DEL AGUA</p> <ul style="list-style-type: none">Necesidad y objetivos del tratamientoTipos de tratamientoVentajas y desventajas de cada unoValores recomendados <p>7. ASPECTOS DE SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN</p> <ul style="list-style-type: none">Puesta en servicio y fuera de servicioCausas de fallasAspectos de operación <p>8. ACCESORIOS PARA LA SEGURIDAD Y OPERACIÓN</p> <ul style="list-style-type: none">Principales elementosInstrumentos de operación y seguridadVerificaciones y su regulación <p>9. PLAN DE MANTENIMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none">Plan de inspecciones.Diagnósticos y solución de averíasPuesta en servicio.